

STAROSTA KLUCZBORSKI
46-200 Kluczbork
ul. Katowicka 1

Decyzja/~~postanowienie~~
stała/o się ostateczna/e
dnia: 28.05.2026r.
[Podpis]
Podpis

Kluczbork, 08.05.2026 r.

ROŚ.6222.4.2025.EN

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1 i ust. 2, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203, art. 204, art. 207, art. 211, art. 216 ust. 1 pkt 1, art. 220 ust.1, art. 224, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U z 2025 r., poz. 647 ze zm.), art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2025 r., poz. 1691) oraz po rozpatrzeniu wniosku Polskich Młynów Sp. z o.o. ul. Polczyńska 97A, 01-303 Warszawa, działającej przez pełnomocnika Pana Edwarda Szłęka, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Starosty Kluczborskiego nr ROŚ-7644-1/08 z dnia 29.12.2008 r. (postanowienie nr ROŚ.WW.7644-11/10 z dnia 14.06.2010 r. prostujące oczywistą omyłkę w decyzji), ze zm. nr ROŚ.6222.1.2011.WW z dnia 18.02.2011 r., nr ROŚ.6222.2.2014.WW z dnia 04.12.2014 r., nr ROŚ.6222.1.2022.EN z dnia 14.12.2022 r.

orzekam

1. Zmienić decyzję Starosty Kluczborskiego nr ROŚ-7644-1/08 z dnia 29.12.2008 r. (postanowienie nr ROŚ.WW.7644-11/10 z dnia 14.06.2010 r. prostujące oczywistą omyłkę w decyzji), ze zm. nr ROŚ.6222.1.2011.WW z dnia 18.02.2011 r., nr ROŚ.6222.2.2014.WW z dnia 04.12.2014 r., nr ROŚ.6222.1.2022.EN z dnia 14.12.2022 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla Polskich Młynów S.A., ul. Polczyńska 97A, 01-303 Warszawa, na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej w łącznej ilości 400 ton gotowych produktów na dobę w Zakładzie Produkcyjnym Kluczbork, ul. Młyńska 8, 46-200 Kluczbork”, w następujący sposób:

1) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 2.4 „Planowana produkcja oraz zużycie wody i energii” zastąpić nowym brzmieniem:

„Planowany bilans roczny produktów oraz rodzaj wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw, zużycia energii i wody w zakładzie:

Produkty:

- a) mąką pszenna – 95 000Mg
- b) mąka żytnia – 7 000 Mg/rok
- c) otręby pszenne – 25 000 Mg/rok
- d) otręby żytnie – 3 000 Mg/ok

Surowce:

- a) ilość zbóż przechowywanych – 55 000 Mg/rok
- b) ilość zbóż mielonych – 130 000 Mg/rok

Paliwa, woda i energia:

- a) zużycie oleju opałowego – 64 Mg/rok
- b) zużycie wody – 15 373, 8 m³/rok
- c) zużycie energii elektrycznej – 9 940 MWh/rok”

2) Dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 3.2.1. „Rodzaje i parametry instalacji istotne ze względu na emisję hałasu do otoczenia”, w literze a „źródła wszechkierunkowe”, zastąpić nowym brzmieniem:

„a) źródła wszechkierunkowe

L.p.	Opis. Źródła wszechkierunkowe	Moc akustyczna L _{wa} , dB-A	Czas pracy dzień + noc, h
1	Wentylator FK-50 aspiracja młyna strona pszenna (emitor E1)	80,0	16 + 8
2	Wentylator FK-50 aspiracja młyna strona żytnia (emitor E2)	80,0	16 + 8
3	Wentylator CH aspiracja czyszczalni (emitor E4)	70,0	16 + 8
4	Wentylator FK 50 preparacji kaszy manny (emitor E10)	80,0	16 + 8
5	Wentylator FK aspiracja młyna M2 (emitor E3)	80,0	16 + 8
6	Aspiracja komór mącznych – wentylator, (emitor E6)	80,0	16 + 8
7	Aspiracja komór mącznych – wentylator WPO - 18	75,0	16 + 8
8	Aspiracja komór mącznych i podnośników – Wentylator FK-31.5, (emitor E7)	70,0	16 + 8
9	Aspiracja pakarek wentylowych – wentylator FK-40, (emitor E8)	75,0	16 + 8

L.p.	Opis. Źródła wszechkierunkowe.	Moc akustyczna Lwa, dB-A	Czas pracy dzień + noc, h
10	Aspiracja pakarek ICA, ASG, przesiewaczy – wentylator CH-40, (emitor E9)	70,0	16 + 8
11	Aspiracja wialni kaszkowych – wentylator FK 50, (emitor E5)	80,0	16 + 8
12	Aspiracja paczkarek mąki żytniej – wentylator FK 40, (emitor E11)	75,0	16 + 8

»

5) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 3.4.1 „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia” zestawienia tabelarycznego, zastąpić nowym brzmieniem:

”

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Źródła powstawania odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpad płynny w postaci gęstych cieczy o barwie żółtawej i brunatnej stanowi mieszaninę wyższych węglowodorów i amin organicznych oraz zanieczyszczeń mechanicznych. Powstają z przeróbki ropy naftowej. Odpad palny, toksyczny, wydzielający nieprzyjemny zapach podczas spalania. Właściwości odpadów HP – działanie toksyczne, HP3 – łatwopalne HP14 – ekotoksyczne</p>		Serwis urzędzeń i maszyn.	0,200

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Źródła powstawania odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, zanieczyszczone sorbenty, zaolejone czyszczywo, zanieczyszczona odzież robocza, filtry paliwowe. Odpad stały. Skład chemiczny sorbentu opiera się na różnego rodzaju glinokrzemianach, najczęściej betonicie. Jest to naturalny glinokrzemian złożony z anionów, w skład których wchodzi glin, żelazo i krzem. Inne sorbenty mogą składać się z 99% modyfikowanej celulozy, polietylenu, polipropylenu, polistyrenu, poliuretanu lub poliuretanu w postaci granulowanej, pyłastej lub włóknistej. Natomiast sorbenty węglowe składają się w ponad 99% z węgla pierwiastkowego, który występuje pod postacią węgla aktywnego. Głównym składnikiem tkanin jest celuloza oraz poliestry.		Odpad w postaci stałej, są to zużyte sorbenty bądź tkaniny do wycierania wykorzystywane w trakcie eksploatacji instalacji – odzież ochronna i robocza	0,500

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Źródła powstawania odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
			W czystości mogą pojawiać się zanieczyszczenia ropopochodne – węglowodory alifatyczne i aromatyczne i ich pochodne, używane w szerokim zakresie jako oleje, benzyny, składniki farb, rozpuszczalniki. Odpady posiadające właściwości łatwopalne (HP3), ekotoksyczne (HP 14).			
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy fluorescencyjne – odpad w postaci np. rur szklanych, zawierających m.in. niewielkie ilości par rtęci lub rtęci w postaci metalicznej. Migracja rtęci do środowiska możliwa jest w przypadku uszkodzenia lampy. Nowoczesne lampy zawierają około 50 mg Hg/kg masy lampy. Przykładem takiego odpadu są świetlówki, składające się z rury szklanej, w której występują wyładowania elektryczne pomiędzy	Lampy fluorescencyjne – odpad w postaci np. rur szklanych, zawierających m.in. niewielkie ilości par rtęci lub rtęci w postaci metalicznej. Migracja rtęci do środowiska możliwa jest w przypadku uszkodzenia lampy. Nowoczesne lampy zawierają około 50 mg Hg/kg masy lampy. Przykładem takiego odpadu są świetlówki, składające się z rury szklanej, w której występują wyładowania elektryczne pomiędzy	Wymiana zużytego sprzętu elektrycznego lub elektronicznego będącego integralną częścią instalacji np. silniki, siłowniki, falowniki, lampy fluorescencyjne i inne odpady, które zawierają w swoim	0,300

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
			<p>dwie elektrodami pokrytymi warstwą aktywną. Wnętrze rury wypełnia argon i pary rtęci pod niskim ciśnieniem. Powierzchnia wewnętrzna rury pokryta jest mieszaniną odpowiednio dobranych substancji chemicznych wykazujących właściwości fluoroscencyjne, tworzącą warstwę zwaną luminoforem, od której skład chemiczny zależy barwa światła. Odpad łatwo ulega destrukcji, jest niepodatny na zgniatanie, toksyczny (chodzi głównie o gazy występujące we wnętrzu świetlówek).</p> <p>Silniki, silowniki, falowniki – odpady te stanowią wymontowane z urządzeń i maszyn instalacji podzespoły, elementy zawierające niebezpieczne składniki. Odpady stanowią w trakcie eksploatacji i napraw urządzeń instalacji, sprzętu komputerowego, elektronicznego, pomiarowego itp. Skład tych odpadów to. np. tworzywa sztuczne (mieszanki)</p>	<p>składzie substancje niebezpieczne. Serwis urządzeń i maszyn.</p>	

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
			<p>polimerów, związkaczy, barwników), metale (miedź, żelazo itd.), szkło (materiał otrzymywany z wyniku stopienia tlenku krzemu – krzemionka, SiO₂), odpad stały, mogący ulegać korozji.</p> <p>Z uwagi na możliwą zawartość w odpadach substancji niebezpiecznych, m.in. szeregu metali, w tym rtęci, niklu, bromu, ołowiu, kadmu itp. odpady mogą charakteryzować się m.in. właściwościami ostro toksycznymi (HP 6) oraz niekorzystnym oddziaływaniem na rozrodczość (HP 10). W związku z powyższym odpady mogą wykazywać bezpośrednio lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, np. gleby lub wody (HP14).</p>		

L-p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Źródła powstawania odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
4	07 02 13	Odpady sztucznych tworzyw	Odpad w postaci stałej zawierający w składzie chemicznym najczęściej polipropylen, polietylen lub polialkohol winylowy zabarwiony barwnikami organicznymi (nitrozowe, nitrowe i in.). Odpad obojętny chemicznie. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.		Odpady z obrotu i stosowania tworzyw sztucznych.	0,200
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania wyprodukowane z masy włóknistej pochodzenia roślinnego, syntetycznego lub mineralnego. Włókno pochodzenia roślinnego, masa celulozowa, wypełniacze, barwniki, niewytrzymałe na wilgoć, temperaturę, zgniatanie ukształtowane. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.		Rozpakowywanie surowców i materiałów pomocniczych stosowanych w poszczególnych etapach procesów produkcyjnych oraz pakowanie wyrobów.	30

L-p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Źródła powstawania odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpad to ciało stałe, stanowią go opakowania wykonane z materiałów, których podstawowym składnikiem są syntetyczne, naturalne lub modyfikowane polimery (np. PP, PE, PCV).</p> <p>Opakowania z tworzyw sztucznych złożone są z polimerów, plastyfikatorów (zmiękczacze), wypełniaczy (zmieniające właściwości mechaniczne) oraz substancji barwiących.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.</p>		<p>Rozpakowywanie surowców i materiałów pomocniczych stosowanych w poszczególnych etapach procesów produkcyjnych oraz pakowanie wyrobów.</p>	20

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Źródła powstawania odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyty filtr powietrza składa się z obudowy wykonanej z połączenia metalu i tworzywa sztucznego oraz papierowego wkładu filtrującego zanieczyszczonego pyłami. Zużyta odzież ochronna to zabrudzone tekstylia naturalne i sztuczne. Sorbent – substancja organiczna. Filtry powietrza tkaninowe, wielomateriałowe zanieczyszczone pyłami. Tekstylia – zużyta odzież ochronna, ścierki. Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.		Serwis urządzeń i maszyn wchodzących w skład instalacji – tkaniny do wycierania, odzież robocza i ochronna.	0,500
8	17 04 05	Żelazo i stal – (złom stalowy)	Żelazo i stal – odpad stały, skład chemiczny: stopy żelaza i węgla, metalu oraz niewielkich ilości dodatków stopowych takich jak chrom, nikiel,		Odpady z realizacji inwestycji, montażu instalacji, remontów obiektów	100

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów	chemiczny	Źródła powstawania odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów w Mg/rok
			mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Odpad obojętny, podatny na korozję. Odpadami są elementy wykonane z różnych rodzajów metali (żelaza, stali, aluminium, miedzi, brązu, ołowiu, mosiądzu). Odpad nie posiada właściwości wskazujących, że może być odpadem niebezpiecznym.		i demontażu urzędzeń .	

33

6) dotychczasowe brzmienie pkt II ppkt 3.4.2 „Określa się następujące sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposobu magazynowania odpadów” zastąpić nowym brzmieniem:

33

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	W metalowej beczce w magazynie odpadów. W szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej,	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów złecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami
			<p>wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. Na pojemnikach umieszcza się w widocznym miejscu napis „OLEJ ODPADOWY oraz kod odpadu wynikający z rozporządzenia w sprawie katalogu odpadów. W miejscu przeznaczonym do tego celu, zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwożarowej. W miejscu utwardzonym, zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonym w urządzenia lub środki do wycieków tych odpadów. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupowaznionych.</p>	

L-p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W metalowej beczce w magazynie odpadów. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupowaznionych.	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwienie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W metalowej beczce w magazynie odpadów. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupowaznionych.	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwienie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami
4	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	W worku typu big-bag w magazynie odpadów. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych.	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W worku typu big-bag w magazynie odpadów. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych.	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W metalowej beczce w magazynie odpadów. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych.	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.

L.p.	Nr kodu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W metalowej beczce w wydzielonym obszarze hali „L” magazynu. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych.	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.
8	17 04 05	Żelazo i stal – (złom stalowy)	W Wydzielonym betonowym boksie złomu na utwardzonym placu. Boks betonowy składa się z powierzchni szczelnej płaskiej wybetonowany betonem oraz płyt pionowych betonowych szczelnych. Magazynowane w formie pryzmy. Miejsce magazynowania odpadu opisane nr kodu odpadu. W sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska. W miejscu niedostępnym dla osób nieupoważnionych.	Przetwarzanie (odzysk) lub unieszkodliwianie odpadów zlecane uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami lub wpis do rejestru.

2. Pozostałe elementy decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Polskie Młyny Sp. z o.o., ul. Połczyńska 97A, 01-303 Warszawa, wystąpiła z wnioskiem z dnia 25.11.2025 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 28.11.2025 r.) oraz uzupełnieniem z dnia 19.12.2025 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 22.12.2025 r.), z dnia 27.01.2026 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 28.01.2026 r.), z dnia 26.02.2026 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 26.02.2026 r.), z dnia 02.04.2026 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 02.04.2026 r.), z dnia 14.04.2026 r. (data wpływu do tut. Starostwa dnia 15.04.2026 r.), działając przez pełnomocnika Pana Edwarda Szłęka, o zmianę decyzji Starosty Kluczborskiego nr ROŚ-7644-1/08 z dnia 29.12.2008 r. (postanowienie nr ROŚ.WW.7644-11/10 z dnia 14.06.2010 r. prostujące oczywistą omyłkę w decyzji), ze zm. nr ROŚ.6222.1.2011.WW z dnia 18.02.2011 r., nr ROŚ.6222.2.2014.WW z dnia 04.12.2014 r., nr ROŚ.6222.1.2022.EN z dnia 14.12.2022 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla Polskich Młynów S.A., ul. Połczyńska 97A, 01-303 Warszawa, na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej w łącznej ilości 400 ton gotowych produktów na dobę w Zakładzie Produkcyjnym Kluczbork, ul. Młyńska 8, 46-200 Kluczbork.

Zgodnie z art. 216 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2025 r., poz. 647 ze zm.), Starosta Kluczborski dokonał analizy pozwolenia zintegrowanego, która wykazała zmiany w funkcjonowaniu instalacji zakładu (sprawa nr ROŚ.6222.2.2025.EN). Pismem nr ROŚ.6222.2.2025.EN z dnia 02.05.2025 r. Starosta Kluczborski wezwał spółkę do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, określając zakres tego wniosku mający związek ze zmianami wynikającymi z dokonanej analizy, spełniając obowiązek ustawowy wynikający z art. 216 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Polskie Młyny Sp. z o.o. wniosła o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w związku ze zmianami funkcjonowania instalacji Zakładu Produkcyjnego w Kluczborku tj. zakończeniem eksploatacji instalacji do suszenia zboża - wentylatory suszarni.

Zgodnie z wnioskiem:

- 1) w związku z zakończeniem eksploatacji instalacji do suszenia zboża (4 piece opalane miałem węglowym o nominalnej mocy cieplnej powyżej 1 MW każdy), nie będzie wytwarzany rodzaj odpadu o nr kodu 10 01 01 – Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04). Likwidowana instalacja do suszenia zboża – suszarnia DSP 32 o wydajności powyżej 30 Mg/rok, zgodnie z rozporządzeniem Ministra

Środowiska (Dz.U. z 2010 r. Nr 130, poz. 881) oraz (Dz.U.2019, poz. 1510) należąca do rodzajów instalacji, których eksploatacja nie wymaga pozwolenia, a wymagająca zgłoszenia została zgłoszona do Starostwa Powiatowego w Kluczborku w 2005 r. Zakończenie eksploatacji instalacji suszarni na terenie Zakładu Produkcyjnego Kluczbork zostało zgłoszone pismem, które wpłynęło dnia 5 marca 2025 r. do Starosty Kluczborskiego;

- 2) Polskie Młyny Sp. z o.o., zwróciła się o zmianę zapisów warunków pozwolenia zintegrowanego: w pkt II ppkt 3.2.1 o nazwie „Rodzaje i parametry instalacji istotne ze względu na emisję hałasu do otoczenia”, wykreślając z niego wentylatory suszarni DSP 32, w pkt II 2.4 o nazwie „Planowana produkcja oraz zużycie wody i energii” w zakresie „Paliwa, woda i energia”, wykreślając z niego zużycie węgla (miału) oraz zmianę zużycia energii elektrycznej z 10 000 MWh/rok na 9 940 MWh/rok, w pkt II ppkt 3.4.1 o nazwie „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia, w pkt II ppkt 3.4.2 o nazwie „Określa się następujące sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów”, wykreślając z nich odpad o nr kodu 10 01 01 – Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04).

Zużycie oleju opałowego – 64 Mg/rok i wody – 15 373,8 m³ pozostaje bez zmian, gdyż nie jest związane z eksploatacją suszarni.

- 3) zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami nie dotyczy odpadów palnych, w związku z tym warunki ochrony przeciwpożarowej pozostają bez zmian. Odpady „żużle, popioły paleniskowe, pyły z kotłów, popioły lotne, w tym piaski ze złóż fluidalnych, mieszanki popiołowo-żużlowe” zostały uwzględnione w załączniku Nr 2a do ustawy o odpadach w „Niewyczerpującym wykazie kategorii odpadów niepalnych”.

Na wniosek strony dokonano zmiany decyzji przez:

- 1) wykreślenie wentylatorów suszarni DSP 32 z pkt II ppkt 3.2.1 o nazwie „Rodzaje i parametry instalacji istotne ze względu na emisję hałasu do otoczenia”;
- 2) wykreślenie odpadu o nr kodu 10 01 01 – Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04), z pkt II 2.4 o nazwie „Planowana produkcja oraz zużycie wody i energii”, z pkt II ppkt 3.4.1 o nazwie „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia, z pkt II ppkt 3.4.2 o nazwie „Określa się następujące sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów”
- 3) zmianę zużycia energii elektrycznej z 10 000 MWh/rok na 9 940 MWh/rok.

Jednocześnie nadmieniam, że Starosta Kluczborski na podstawie §44 ust. 5 rozporządzenia Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 27 lipca 2021 r. w sprawie ewidencji gruntów i budynków (Dz.U.2024.219 ze zm.), został zobowiązany do nadania

nowych identyfikatorów działek gruntem, których numery powielają się na różnych arkuszach (kartach) mapy.

W przypadku działki wskazanej w pozwoleniu zintegrowanym nr 115/5 i 65 ark mapy 3, zmiana dla działki nr 115/5 polegała tylko na usunięciu arkusza mapy, natomiast zmiana dla działki nr 65 polegała na usunięciu arkusza mapy i zmianie jej numeru na: 1460.

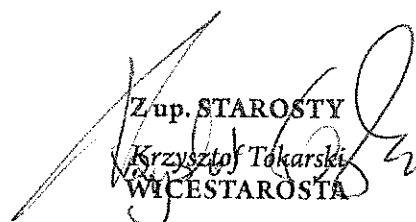
Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Opolu, ul. Oleska 19 A, 45-052 Opole, za moim pośrednictwem w terminie 14 dni od daty jej doręczenia (art. 127 § 2 i art. 129 § 1 i 2 Kpa.).

Strona ma możliwość zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a § 1 i § 2 Kpa.).

Opłatę skarbową w wysokości 10 zł uiszczono w dniu 10.12.2025 r. na rzecz Gminy Kluczbork.


Zup. STAROSTY
Krzysztof Tokarski
WICESTAROSTA

Otrzymują:

1. Polskie Młyny Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 97A
01-303 Warszawa
Zakład Produkcyjny Kluczbork
ul. Młyńska 8, 46-200 Kluczbork
na ręce pełnomocnika
Pan Edward Szlęk
Adres do doręczeń
Polskie Młyny Sp. z o.o.
al. XX-lecia 36, 96-515 Teresin.

2. A/a.

Do wiadomości:

1. Opolski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Opolu
ul. Nysy Łużyckiej 42, 45-035 Opole.
e-doręczenia
2. Marszałek Województwa Opolskiego
45-082 Opole ul. Piastowska 14.
e-doręczenia
3. Minister Klimatu i Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54.
e-doręczenia

Sporządziła:

Zatwierdziła:

GŁÓWNY SPECJALISTA

Emilia Nowak

Emilia Nowak

08.05.2026

NACZELNIK WYDZIAŁU

Agnieszka Szyszka

Agnieszka Szyszka

08.05.2026

WYŚLANO	
Dnia	11.05.2026
Podpis	

